

Produktinformation

Produkt:

Melitta® Mondo Blu Espresso Fairtrade

Material-Nr. 406

Anwendungsbereich:

Kaffee zur Herstellung von Kaffeegetränken und
Kaffepezialitäten

Zutaten:

gerösteter Rohkaffee, ganze Bohne
Koffeinhaltig
50% Arabica / 50% Robusta

Allergene:

Unser Kaffee ist ausschließlich aus Kaffeebohnen hergestellt und
enthält keine Allergene bzw. deklarationspflichtige Zusatzstoffe.

Sensorik:

Aussehen:	ganze Bohnen
Geruch:	gerösteter Kaffee
Geschmack:	gerösteter Kaffee

Haltbarkeit:

In der originalverschlossenen Verpackung – kühl und
trocken gelagert – ab Produktion mindestens 18 Monate
haltbar

Umverpackung/Palettierung

Anz. Packg. pro Tray:	8 Stück
Kg pro Tray:	8 kg
Anzahl Lagen:	5 Lagen
Anz. Tray pro Palette:	40 Tray
Anz. Packg. pro Palette:	320 Stück
Kg pro Palette:	320 kg
EAN Stück	4024472004065
EAN Karton	4024472899319

Minden, 03.07.2020

Melitta Professional Coffee Solutions GmbH&Co.KG

Zeichenstraße 60

32429 Minden